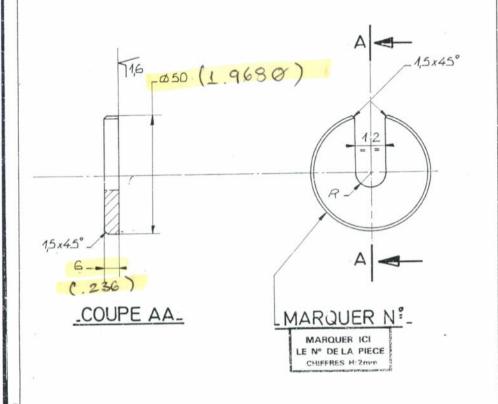


KIXK 2PC 59 2/4 57 70T

Oty 2



	2140	USINAGE \ 32 \ 1.6	ECHELLE	SETA
	32-31 FC	V V	1/1	111112 TO
RONDELLE	15CDV6 1000_11: 0 MPa	8813 73	4 00)3

					USINAGE	ECHELLE	-	
								2 41
							,	INDICE
								INDICE
TOLERANCES GENÉRALES :	LONGUEURS ANGLES DROITS AUTRES ANGLES	± 0.25 ± 10° ± 30°	CHANF, NOI RAYONS FE NON COTÉS	MELLES R-05+02	CASSER LES A MARQUER LES N MARQUER Ø SU	I SUR LES PIÉ	O,2 A O	INDICE 0,3 ARÉES
	ANGLES DROITS	± 10° ± 30°	RAYONS FE NON COTES DÉS	R=0,5±0,2	MARQUER LES N MARQUER Ø SU	I SUR LES PIÉ	O.2 A O	INDICE 0,3 ARÉES
	ANGLES DROITS AUTRES ANGLES	± 10' ± 30'	RAYONS FE NON COTES DÉS	MELLES R=0,5±0,2	MARQUER LES N MARQUER Ø SU	I SUR LES PIÈ	O.2 A O	INDICE 0,3 AREES RCAGE,
	ANGLES DROITS AUTRES ANGLES MACH	± 10' ± 30'	RAYONS FE NON COTES DÉS	MELLES R=0,5±0,2 SIGNATION PIÈCE TE TOITT	MARQUER LES N MARQUER Ø SU	N° PIÈ	0,2 A 0 eces sep, is de per	INDICE 0,3 AREES RCAGE,
	ANGLES DROITS AUTRES ANGLES MACH	± 10' ± 30'	RAYONS FE NON COTES DÉS	MELLES R=0,5±0,2 SIGNATION PIÈCE TE "TOIRIT	MARQUER LES N MARQUER Ø SU	Nº PIÈ	0,2 A 0 eces sep, is de per	INDICE 0,3 AREES RCAGE,
	ANGLES DROITS AUTRES ANGLES MACH	± 10' ± 30'	RAYONS FE NON COTES DÉS	SIGNATION PIECE TE JOINT	MARQUER LES N MARQUER & SU	N° PIÈ	0,2 A 0 eces sep, is de per	INDICE 0,3 AREES RCAGE,
	ANGLES DROITS AUTRES ANGLES MACH APPRIEL 1.7.2	± 10' ± 30' INE	RAYONS FE NON COTES DÉS POR	SIGNATION PIECE TE JOINT	MARQUER LES N MARQUER & SU O 2 LLLAGE EPOS SNETIC	Nº PIÈ	0,2 A 0 eces sep, is de per	INDICE
	ANGLES DROITS AUTRES ANGLES MACH APPRIEL 1.7.2	± 10' ± 30'	RAYONS FE NON COTES DÉS POR	RECUES REO,5±0,2 SIGNATION PIECE TE JOINT OUTI D MAG	MARQUER LES N MARQUER & SU O 2 LLLAGE EPOS NETIC	Nº PIÉ	0,2 A 00 CCES SEP. IS DE PER CE 294 CO DSE	INDICE IN